

FELÜLETI GYANTA

ARALDIT SW 404 HAERTER HY2404

HUNTSMAN

- Kék, **nagyon kopásálló, igen kemény**, nagyon nehezen megmunkálható, töltött epoxigyanta.
- Kitűnő mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik, élfedése és élszilárdsága kiváló.
- Ecsettel vagy spatulával vihető fel.

Felhasználási területei: öntő-, és másolómaró minták, lamináló szerszámok, negatívak, stb.

| Keverési arány: | (súlyarány) | 100 : 10 |
|------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Viszkozitás (25 °C-on): | | enyhén tixotróp |
| Fazékidő (500 g esetén): | perc | 25-30 |
| Zselékedési idő (vékony rétegben): | perc | 40-45 |
| Szerszámából bontható: | óra | 12-16 |
| Minimális keményedési idő: | óra | 24 |

Tulajdonságok (7 napig 20-25 °C-on történő keményítés után)

| Tulajdonság | Szabvány | Mértékegység | Érték |
|---|-----------------|---------------------|--------------|
| Sűrűség | - | g/cm ³ | 1,8-1,9 |
| Shore D keménység | ISO 868 | - | 85-90 |
| Nyomószilárdság | ISO 604 | N/mm ² | 110-125 |
| Hajlítószilárdság | ISO 178 | N/mm ² | 95-105 |
| Rugalmassági modulus | ISO 178 | N/mm ² | 9000-9500 |
| Ütőmunka | ISO 179 | kJ/m ² | 7,5-9,5 |
| Terhelés alatti alakváltozás hőmérséklete | ISO 75 | °C | 70-75 |
| Vízfelvétel (10 nap) 24 h 23 °C | ISO 62 | % | 0,15-0,25 |

Megjegyzések:

- A felületi gyantát egy munkamenetben kb. 0,5 – 0,7 mm vastagságban tudjuk fölvinni, ha ennél vastagabb rétegre van szükségünk, akkor az első réteg megszélesedése után fölviszünk még egy réteget.
- A felületi gyanta réteg után következik a **csatolóréteg**, pl. az SW 4523 /HY4524, mely a felületi gyantaréteg és a hátsó feltöltés, vagy laminát tökéletes egybeépülését biztosítja. A csatolóréteget a felületi gyanta megszélesedése után a zselés rétegre visszük fel.
- Az Araldit SW 404 gyanta a Haerter HY 5162 –vel **öntőgyantaként** alkalmazható. Keverési arány 100:15, a keverék viszkozitása 5000-7000 mPas, fazékidő 20-30 perc. Az egy munkamenetben önthető rétegvastagság 10 mm, ebből következik, hogy öntőgyantaként elsősorban ún. kéregöntésnél, frontöntésnél alkalmazzuk.

Az ismertetőkben szereplő adatok a HUNTSMAN gondos vizsgálatain alapulnak, ennek ellenére munkájuk sikeréért a felelősséget nem tudjuk vállalni.

FARIX Kft.
1119 Budapest
Tétényi út 79.

Dr. Faragó Gábor

Tel.: 06-1-4647-571
Fax: 06-1-4647-577
e-mail: epoxi@farix.hu