

## Araldit® 2015 (Araldit AV 5308 /HV 5309-1) üveg- és szénszál erősítésű műanyagok, SMC ragasztója

- Kiemelkedően jól ragasztja az SMC, GRP, GRE, CFRP anyagokat (üveg- illetve szénszál /szövet/ erősítésű műanyagok).
- Szívós, ütésálló, enyhén rugalmas.
- Thixotrop (kocsonyás), mely 10 mm hézagot is áthidal.
- Magas húzónyíró- és lefejtőszilárdsággal rendelkezik.
- Trópusi klímában való viselkedése és vízállósága kitűnő.

**Tulajdonságok:** Bézs színű, kétkomponenses gyanta, melyet 200 ml-es kartusban szállítunk. A kartusra statikus keverőcső csatlakoztatható. Egy pisztoly segítségével nyomható ki a ragasztó a kartusból, mely a statikus keverőcsőből összekeverve jön ki.

**Felhasználási idő:** 25 °C-on 40-45 perc.

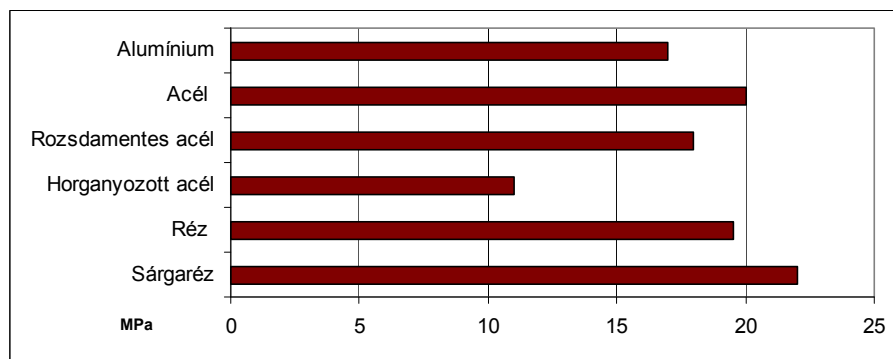
**Feldolgozás:** A jó minőségű ragasztás előfeltétele a felületkezelés, mely zsírtalanításból és érdesítésből áll. Zsírtalanításhoz egy jó oldószer szükséges, pl. Ara Ecoclean, mely egészségre ártalmatlan, és nem tűzveszélyes vagy acetone, triklóretilén. Benzine, lakkhígító nem alkalmas. A műanyagokat alkohollal zsírtalanítjuk. Az érdesítést újabb zsírtalanításnak kell követni. Az optimális, és egyben leggazdaságosabb rétegvastagság a ragasztóból 0,05 és 0,1 mm között van.

**Keményedési idő:**

| Hőmérséklet   | °C   | 10 | 15 | 23 | 40 | 60 | 100 |
|---|------|----|----|----|----|----|-----|
| 1 N/mm <sup>2</sup> húzónyíró szilárdságot eléri        | Óra  | 12 | 7  | 4  | 1  | -  | -   |
|   | perc | -  | -  | -  | -  | 17 | 6   |
| Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm <sup>2</sup> | óra  | 21 | 13 | 6  | 2  | -  | -   |
|   | perc | -  | -  | -  | -  | 35 | 7   |

**Jellemző tulajdonságok:**

Átlagos húzónyíró szilárdság fém-fém ragasztás esetén (ISO 4587)



## Araldit® 2015

Az ismertetőnkben szereplő adatok a HUNTSMAN gondos vizsgálatain alapulnak, ennek ellenére munkájuk sikeréért a felelősséget nem tudjuk vállalni.

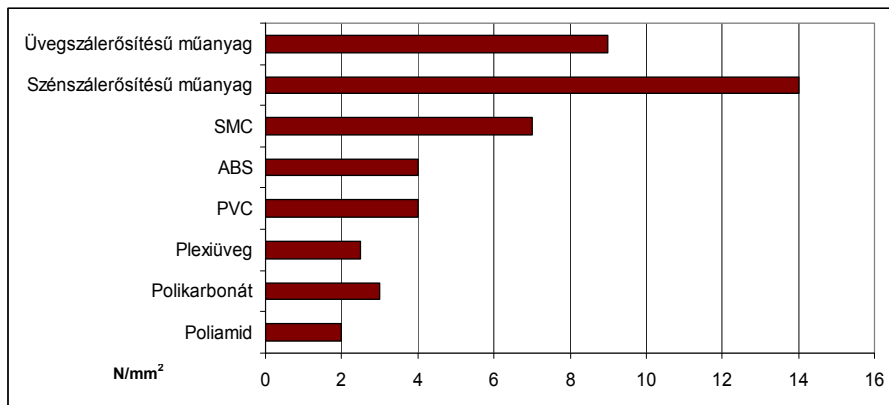
FARIX Kft.  
2040 Budaörs  
Kamaraerdei út 5.

[www.farix.hu](http://www.farix.hu)

Tel.: 06-23-427-420  
Fax: 06-23-427-427  
e-mail: [epoxi@farix.hu](mailto:epoxi@farix.hu)

**Húzónyíró szilárdság műanyagok ragasztásánál (ISO 4587):**

**Átlagos húzónyíró szilárdság műanyag-műanyag ragasztás esetén (ISO 4587)**

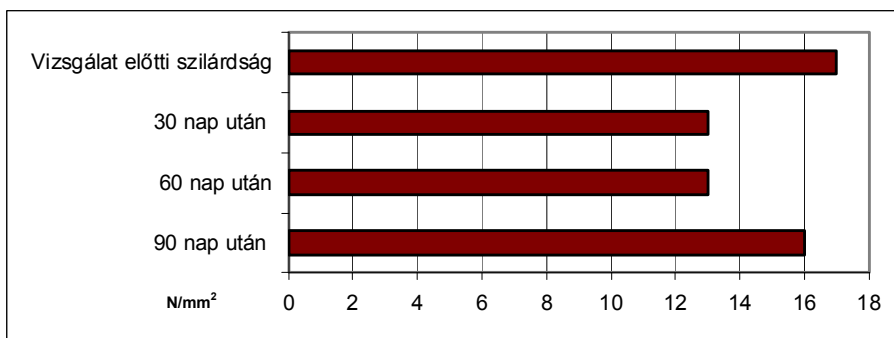


|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Szakadási nyúlás:</b>             | 4,4 %   |
| <b>Lefejtőszilárdság: (ISO 4578)</b> | 4 N/mm <sup>2</sup>   |
| <b>Üvegesedési hőmérséklet:</b>      | 67°C (40°C-on 16 órát keményítve)<br>87°C (80°C-on 1 órát keményítve) |
| <b>Dielektromos állandó:</b>         | 5,6 1 kHz-en mérve (500 V 25°C-on)                                    |

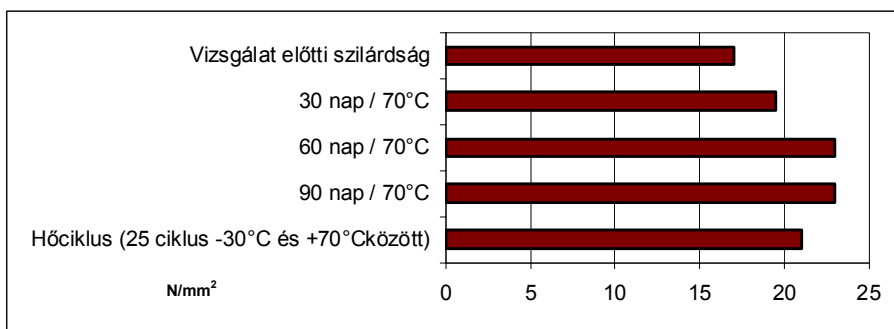
**Húzónyíró szilárdság a hőmérséklet függvényében:**

| °C                      | -60 | -40 | -20 | 0  | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 |
|-------------------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|
| <b>N/mm<sup>2</sup></b> | 23  | 24  | 24  | 21 | 17 | 17 | 16 | 12 | 7   |

**Húzónyíró szilárdság trópusi klímában történt öregbítés után:**



**Húzónyíró szilárdság hőregbítés után:**



A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. A HUNTSMAN biztosítja termékei kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételei szerint.

Az ismertetőkben szereplő adatok a HUNTSMAN gondos vizsgálatain alapulnak, ennek ellenére munkájuk sikeréért a felelősséget nem tudjuk vállalni.

**FARIX Kft.**  
2040 Budaörs  
Kamaraerdei út 5.

[www.farix.hu](http://www.farix.hu)

**Tel.: 06-23-427-420**  
**Fax: 06-23-427-427**  
**e-mail: [epoxi@farix.hu](mailto:epoxi@farix.hu)**