

Araldit® 2013 (Araldit AV 144-2 / Härter HV 997) Kétkomponenses pasztaszerű, epoxi bázisú ragasztó

- Fémszínű paszta
- Függőleges elrendezésű ragasztásokhoz is alkalmas
- Jó a szabadtér és vegyszerállósága
- Különböző anyagok egymáshoz való ragasztásához is alkalmas

Tulajdonságok: Az Araldit 2013 szobahőmérsékleten keményedő, pasztaszerű, kétkomponenses ragasztó, melyet 50 és 200 ml-es kartusban szállítunk. A kartusra statikus keverőcső csatlakoztatható. A ragasztó egy pisztoly segítségével nyomható ki a kartusból, így a keverőcsőből már összekeverve jön ki. Ezt a tixotróp (kocsonyás) pasztát jó szilárdság jellemzi. Annak ellenére, hogy elsősorban fémragasztóként használjuk, más anyagokhoz, mint kerámia, üveg, gumi, keményebb műanyagok, fa stb. kitűnően tapad.

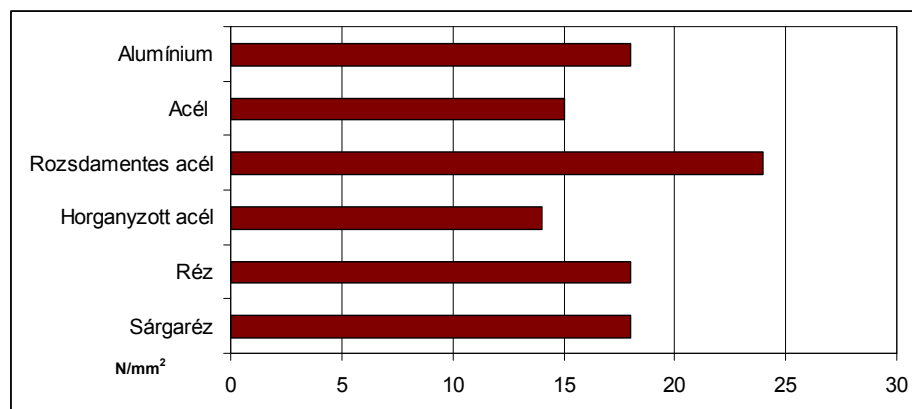
Felhasználási idő: 100 g 25 °C-on 50-80 perc

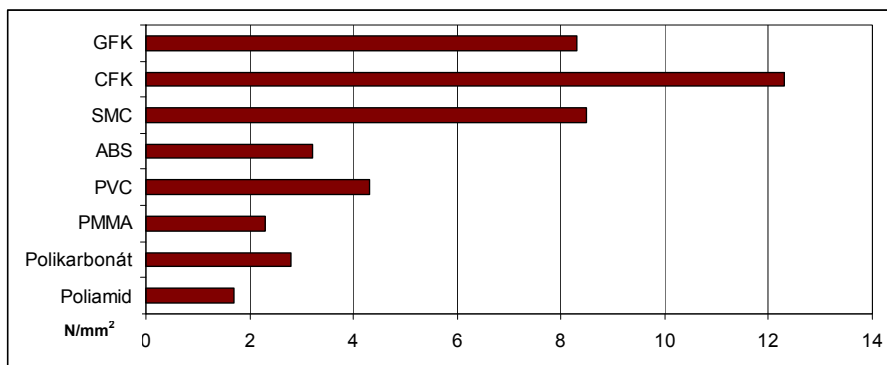
Feldolgozás: A jó minőségű ragasztás előfeltétele a felületkezelés, mely zsírtalanításból és érdesítésből áll. Zsírtalanításhoz egy jó oldószer szükséges, pl. Ara Ecoclean, mely egészségre ártalmatlan, és nem tűzveszélyes vagy acetón, triklóretilén. Benzín, lakkhígító nem alkalmas. A műanyagokat alkohollal zsírtalanítjuk. Az érdesítést újabb zsírtalanításnak kell követni. Az optimális, és egyben leggazdaságosabb rétegvastagság a ragasztóból 0,05 és 0,1 mm között van.

Kevertési arány	Súlyarány	Térfogatarány
Araldit 2013/A (AV 144-2)	100	100
Araldit 2013/B (HV 997)	60	100

Hőmérséklet	°C	10	15	23	40	60	100	
		1 N/mm ² húzónyíró szilárdságot eléri						
	óra	17	10	4	-	-	-	
	perc	-	-	-	90	20	6	
Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm ²								
	óra	27	13	10	2	-	-	
	perc	-	-	-	-	40	6	

Jellemző tulajdonságok: Átlagos húzónyíró szilárdság fém-fém ragasztás esetén (ISO 4587)



**Húzónyíró szilárdság
műanyagok
ragasztásnál
(ISO 4587)**

Lefejtőszilárdság (ISO 4578): 4 N/mm

Hajlítószilárdság: 46 MPa

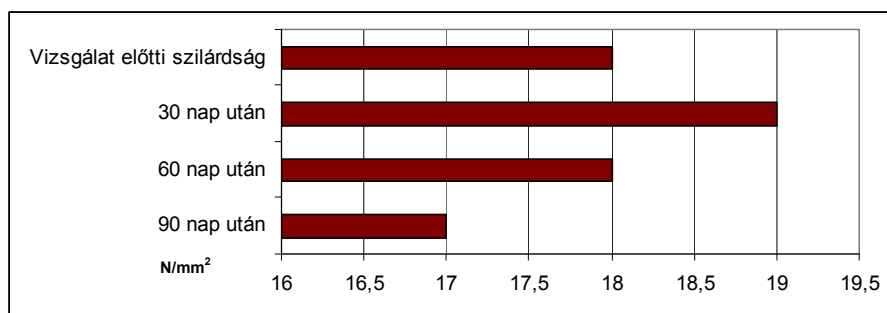
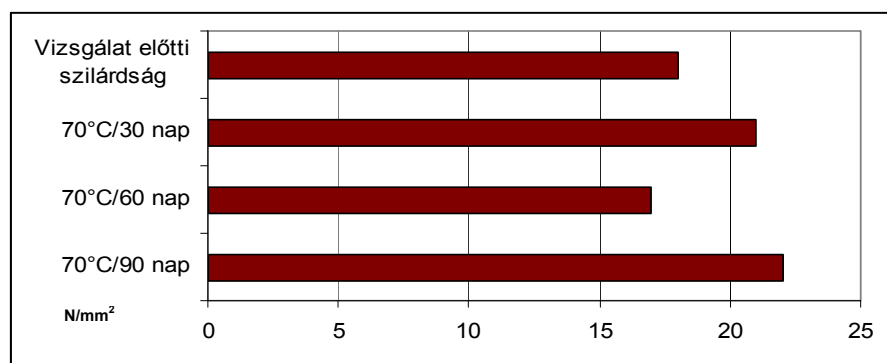
E-modul 23°C-on (ISO R527): 2470 MPa

**Húzónyíró szilárdság
a hőmérséklet
függvényében:**

	°C	-60	-40	-20	0	20	40	60	80	100
a)	N/mm ²	18	18	19	20	21	22	7	5	4
b)	N/mm ²	20	21	22	23	23	20	10	4	4,5

a) 7 napig 23°C-on keményítve

b) 24 órát 23°C-on + 30 percet 80°C-on keményítve

**Húzónyíró szilárdság
trópusi klímában
történt öregbítés
után:**

**Húzónyíró szilárdság
hőregbítés után:**


A próbatestek, ha másképp nincs feltüntetve, 16 óra/40°C keményítéssel készültek.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégzett kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.