

## Araldit® 2012 (Araldit AW 2104 /Haerter HW 2934) Gyors, univerzális felhasználású, lágy méz jellegű, epoxi bázisú ragasztó

- Nagy húzónyíró- és lefejtőszilárdsággal rendelkezik
- Szívós és rugalmas
- Gyorsan keményedik
- A legtöbb anyagféleséghez kitűnően tapad

**Tulajdonságok:** Az Araldit 2012 szobahőmérsékleten gyorsan keményedő, mézszínű, kétkomponenses ragasztó, melyet 50 vagy 200 ml-es kartusban szállítunk. A kartusra statikus keverőcső csatlakoztatható. A ragasztó egy pisztoly segítségével nyomható ki a kartusból, így a keverőcsőből már összekeverve jön ki. Az Araldit AW 2104 és a Haerter HW 2934 elnevezéssel a komponensek 1 kg-os csomagolásban is kaphatók.

**Felhasználási idő:** 25 °C-on 4 perc

**Feldolgozás:** A jó minőségű ragasztás előfeltétele a felületkezelés, mely zsírtalanításból és érdesítésből áll. Zsírtalanításhoz egy jó oldószer szükséges, pl. Ara Ecoclean, mely egészségre ártalmatlan, és nem tűzveszélyes vagy aceton, triklóretilén. Benzin, lakkhígító nem alkalmas. A műanyagokat alkohollal zsírtalanítjuk. Az érdesítést újabb zsírtalanításnak kell követni. Az optimális, és egyben leggazdaságosabb rétegvastagság a ragasztóból 0,05 és 0,1 mm között van.

**Keverési arány:**

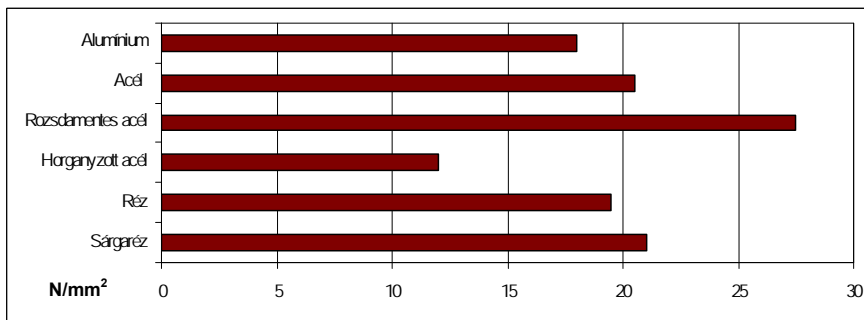
Keverési arány	Súlyarány	Térfogatarány
Araldit 2012/A (AW 2104)	100	100
Araldit 2012/B (HW 2934)	100	100

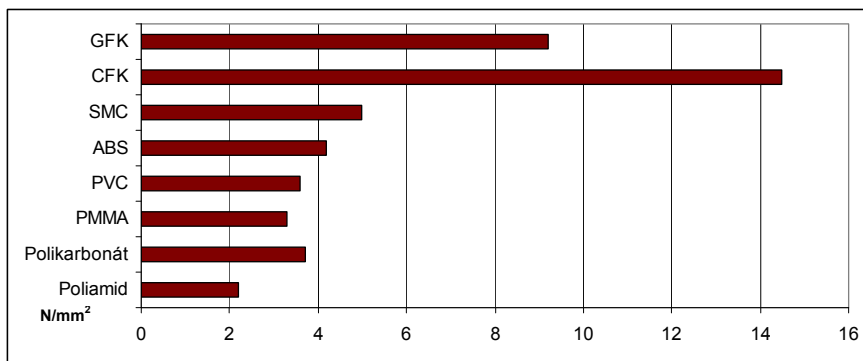
**Keményedési idő:**

Hőmérséklet	°C	10	15	23	40	60	100
1 N/mm <sup>2</sup> húzónyíró szilárdságot eléri	óra	-	-	-	-	-	-
	perc	35	20	20	5	2	<1
Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm <sup>2</sup>	óra	-	-	-	-	-	-
	perc	120	70	60	25	10	2

**Jellemző tulajdonságok:**

Átlagos húzónyíró szilárdság fém-fém ragasztás esetén (ISO 4587)



**Húzónyíró szilárdság  
műanyagok  
ragasztásnál  
(ISO 4587)**

**Húzónyíró  
szilárdság a  
hőmérséklet  
függvényében:**

	°C	-60	-40	-20	0	20	40	60	80	100
a)	N/mm <sup>2</sup>	11	10	10	10	17	18	8	3	3
b)	N/mm <sup>2</sup>	26	26	26	28	42	30	13	5	3

a) Keményítés 7 nap 23°C-on,

b) Keményítés 24 óra 23°C-on + 30 perc 80°C-on

**Lefejtőszilárdság (ISO 4578):**

3,5 N/mm<sup>2</sup> (48 órát keményítve 20°C-on)

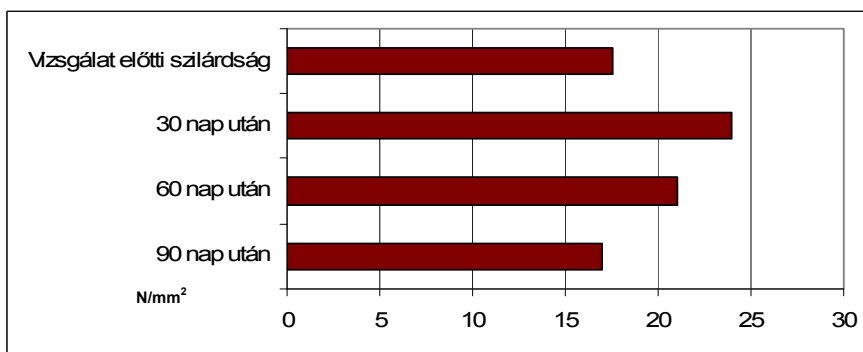
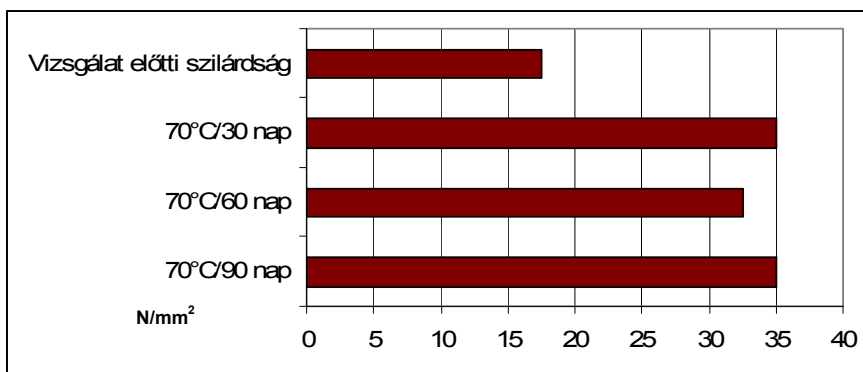
5,5 N/mm<sup>2</sup> (16 órát 40°C-on, vagy 2 órát 80°C-on keményítve)

**Átütési szilárdság (50 Hz 24°C):**

22-24 kV/mm

**Hővezető képesség (ISO 8894/90):**

0,22 W/mK

**Húzónyíró  
szilárdság trópusi  
klímában történt  
öregbítés után:**

**Húzónyíró  
szilárdság  
hőöregbítés után:**


A próbatestek, ha nincs másképp feltüntetve, akkor 16 óra/40°C keményítéssel készültek.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.