

Araldit[®] 2011 (Araldit AW 106/ Haerter HV 953 U) Univerzális felhasználású, lágy, mézszerű, epoxi bázisú ragasztó

- Nagy húzónyíró- és lefejtőszilárdsággal rendelkezik
- Szívós és rugalmas
- Dinamikus terheléssel szemben nagyon ellenálló
- A legtöbb anyagféleséghez kitűnően tapad

Tulajdonságok: Az Araldit 2011 szobahőmérsékleten keményedő, mézszínű, kétkomponenses ragasztó, melyet 50 vagy 200 ml-es kartusban szállítunk. A kartusra statikus keverőcső csatlakoztatható. A ragasztó egy pisztoly segítségével nyomható ki a kartusból, így a keverőcsőből már összekeverve jön ki. Ez a ragasztó tubusos formában is kapható (300g). Az Araldit AW 106 és a Haerter HV 953 U elnevezéssel a komponensek 1 kg-os, illetve 0,8 kg-os csomagolásban is kaphatók.

Felhasználási idő: 25 °C-on 100 perc.

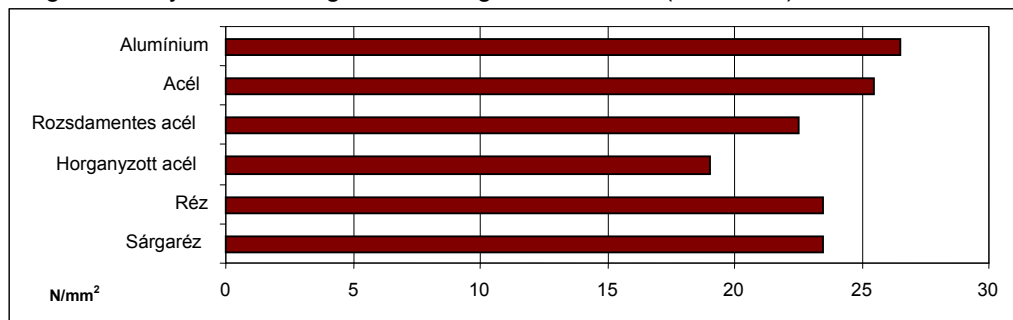
Feldolgozás: A jó minőségű ragasztás előfeltétele a felületkezelés, mely zsírtalanításból és érdesítésből áll. Zsírtalanításhoz egy jó oldószer szükséges (pl. aceton, triklóretilén), benzín, lakkhígító nem alkalmas. A műanyagokat alkohollal zsírtalanítjuk. Az érdesítést újabb zsírtalanításnak kell követni. Az optimális, és egyben leggazdaságosabb rétegvastagság a ragasztóból 0,05 és 0,1 mm között van.

Keverési arány:	Keverési arány	Súlyarány	Térfogatarány
	Araldit 2011/A (AW 106)	100	100
	Araldit 2011/B (HV 953 U)	80	100

Keményedési idő:	Hőmérséklet	°C	10	15	23	40	60	100
			1 N/mm ² húzónyíró szilárdságot eléri	Óra	24	12	7	2
			perc	-	-	-	30	6
	Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm ²		óra	36	18	10	3	-
			perc	-	-	-	45	7

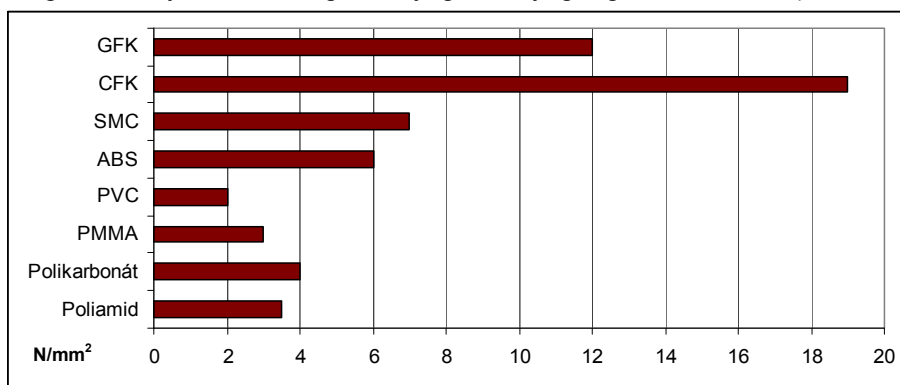
Jellemző tulajdonságok:

Átlagos húzónyíró szilárdság fém-fém ragasztás esetén (ISO 4587)



**Húzónyíró szilárdság
műanyagok
ragasztásnál
(ISO 4587)**

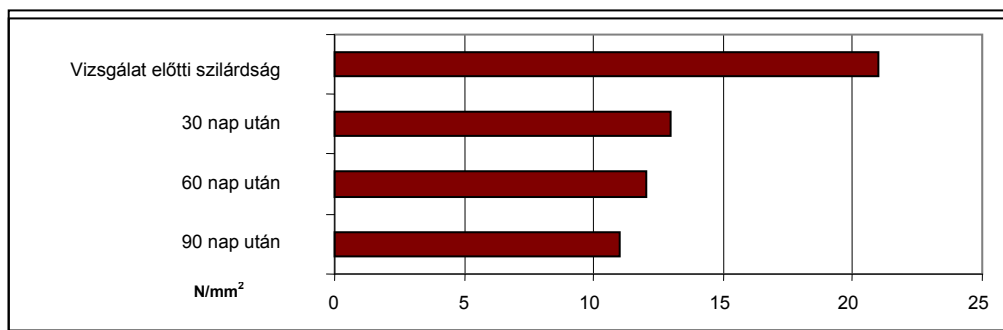
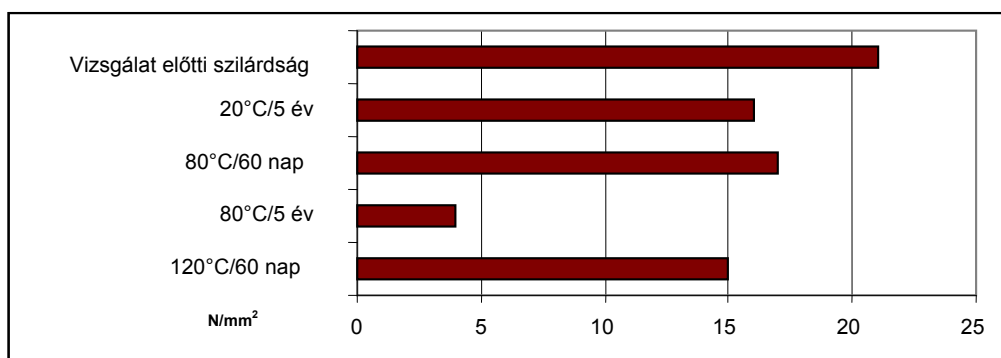
Átlagos húzónyíró szilárdság műanyag-műanyag ragasztás esetén (ISO 4587)



Üvegesedési hőmérséklet: ca. 45°C
Lefejtőszilárdság (ISO 4578): 5 N/mm²
Átütési szilárdság (50 Hz 24°C): 22-24 kV/mm
Hővezető képesség (ISO 8894/90): 0,22 W/mK

**Húzónyíró
szilárdság a
hőmérséklet
függvényében:**

°C	-60	-40	-20	0	20	40	60	80	100
N/mm ²	18	18	18	20	21	21	12	8	4

**Húzónyíró
szilárdság trópusi
klímában történt
öregbítés után:**

**Húzónyíró
szilárdság
hőöregbítés után:**


A próbatestek 16 óra/40°C keményítéssel készültek.

Ha a B komponens (HV 953 U) arányát a 80 súlyegységről 100-120-ig megnöveljük, a ragasztó rugalmassága megnő, de hőállósága, vízállósága csökken.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvárni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.